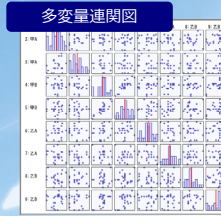
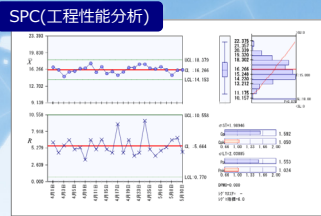
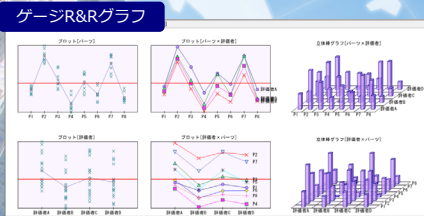


各コアツールを使ってレベルアップをしたい企業の方々へ

ISO/TS16949準拠 SPC・MSA入門セミナー



JUSE-PACKAGE SOFTWARE PRODUCTS
株式会社 日科技研 研究所

ISO/TS16949とは…?

高度な品質管理体制を求められる自動車業界の品質マネジメントシステムの規格です。統計的根拠を元にバラツキや無駄の予防・低減を行い、継続的な改善活動を続けることで、顧客の満足度の向上と安定した品質の供給を行うことができます。

SPC (工程性能分析) と MSA (測定システム解析)

ISO/TS16949では工程能力調査の実施が要求されており、工程能力を調査するためには工程におけるパラメーターや製品の特性の測定調査が必要です。特に測定結果のデータには特性の変動（バラツキ）測定システムの変動（誤差）が生まれます。そのため工程におけるパラメーターや製品の特性を測定する際には、事前に測定システムの変動工程を確認しなければいけません。

このようなお悩みはありませんか？

ISO/TS16949のSPC・MSAの
各コアツールについて理解し実務で実践的に
活用するにはどうすれば…？

ISO/TS16949の
SPC・MSAの基本的な考え方を
身に着けるには…？

「JUSE-StatWorks」はISO/TS16949に準拠しています

規格	対応手法
ISO/TS16949 MSA第4版	MSA (測定システム解析)
ISO/TS16949 SPC第2版	SPC (工程性能分析)



JUSE-StatWorksは、QC七つ道具、工程分析、実験計画法、多変量解析、品質工学、信頼性解析などの豊富な機能を搭載しています。研修用のお得な期間ライセンスもご用意しています。

カリキュラムの一例

いずれのセミナーでも
『修了証明書』を発行いたします

SPC入門（1日間）

- ISO/TS16949 統計的工程管理とは
- 管理図とヒストグラムの違い
- 工程能力指数
- SPCの理屈
- StatWorksでのSPC
- SPCの事例

MSA入門（1日間）

- 正規分布
分散の加法性
Xbarの性質
- 仮説検定と危険率の考え方
- MSAとは
安定性、偏り、直線性
- 計量値の場合のMSA
ゲージR&Rの解析の考え方
- 計数値の場合のMSA
仮説検定分析（クロスタブ法）
信号検出法、ゲージ性能曲線

実施例と費用

貴社のご希望、ご予算に合わせた
プランをご提供いたします

Q.ご相談内容

顧客から信用されるサプライヤーを目指して、**SPCを取り入れたい**と考えています。

品質保証部・技術開発部の者に**まとめてSPCを学ばせたい**のですが、**短期集中**で理論と実務について身に着けることは可能でしょうか？

A.弊社からのご提案

1日間のSPC入門セミナーをご提案します

総額：約538,000円(税別)～ ※交通費，出張費別，PC貸出代別
受講者1人あたり：約26,900円(税抜)～

教材：オリジナルテキスト 会場：貴社内
講師：SQCの専門家 1名 受講生：20名

受講者の声

工程改善にSPCやMSAが
使えることが分かった

事例を交えた具体的な
内容だったので
よく理解ができた

講義は面白く
分かりやすかった

StatWorksを使って
容易に数値を求める
ことができた

少人数の参加者向けには主催セミナーも開催しております ☞ <http://www.i-juse.co.jp/statistics/seminar/coursework/>

企業出張セミナー開催までのながれ

1. お客様から弊社へお問合せ
2. 日時，場所，受講者数，研修内容，希望講師，ご予算などをヒアリング
3. 研修内容の企画・ご提案 ※お見積は無料です
4. 開催準備 教材準備，カリキュラム，講師のアサインなどを調整
5. 研修の実施
6. 研修のフォロー
研修の成果や効果をどのように業務へ反映するかなどをアドバイス・フォローいたします
今後に向けての企画・ご提案もいたします

企業出張セミナーに関するお申し込み・お問い合わせは
セミナー事務局までお気軽にご相談下さい。

●お問い合わせ先●

株式会社日本科学技術研修所 数理事業部 セミナー事務局
〒151-0051 渋谷区千駄ヶ谷5-10-11
Tel 03-5379-1403 Fax 03-5379-5404
e-mail pl@i-juse.co.jp
URL <http://www.i-juse.co.jp/statistics/>