



品質検査情報管理システム

JUSE-QIMS / Version 5.0

平成21年08月

株式会社 日本科学技術研修所

Institute of
JUSE

- QIMSとは
- 品質検査システムをご検討される方へ
- 規格マスタの管理
- 検査データ入力と承認の流れ
- 品質の異常検出
- 異常検出の把握と通知
- 検査成績書発行業務の流れ
- 検査成績書発行機能
- 検査データの活用と統計的品質管理の実践
- JUSE-StatWorksによる高度な品質解析
- 導入実績のご紹介
- お問い合わせ

■ QIMSとは

- 品質検査/品質管理業務においてお客様に最適のソリューションをご提供する業務パッケージです。
- 製品規格管理，検査データ合否判定，試験成績書の作成，品質データ集計分析機能などを備え，品質データの一元管理と品質管理業務の高度化省力化を実現します。

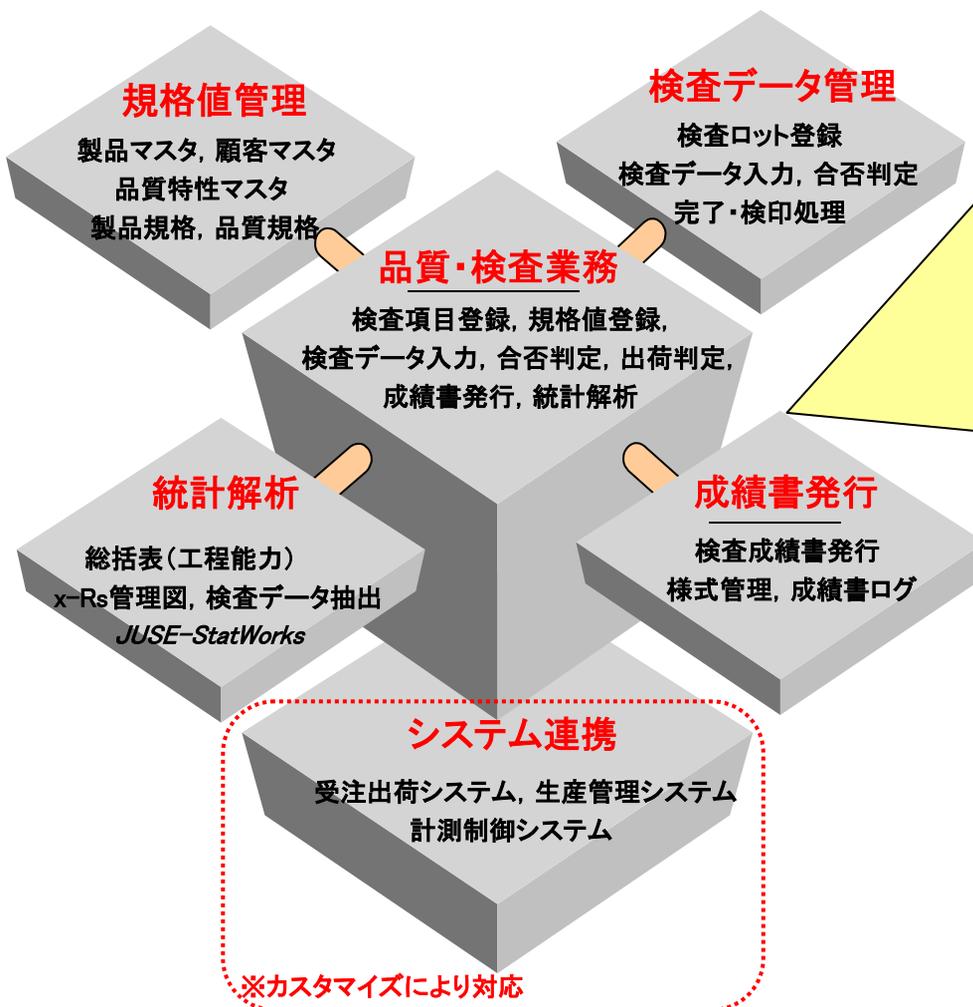
■ 導入実績

- 化学・食品メーカー殿におきまして約13社 (33事業所工場) で導入
- カスタマイズ導入
 - お客様固有業務機能のアドオン
 - ERP系，生産管理系，物流系のシステムとの連携による業務のシームレス化

■ 開発経緯

- QIMSは、化学業界のお客様から20年以上前に検査データ管理と検査成績書発行システムを受託し開発がスタートしたシステムです。
- その後、本格的に受託先企業殿と共同開発を行い1988年に現場の声を反映した唯一の品質検査業務専用パッケージとして発売いたしました。
- (*) 共同開発先企業 日本化学工業株式会社殿

JUSE-QIMS (Quality Inspection information Management System) は
製品の品質検査業務全般に渡って、品質情報のデータベース化と業務フローのシステム化を実現します。



■QIMSは品質検査業務に特化したパッケージ

- 検査データの入力と保存管理
- 規格の登録とロットの自動合否判定
- 検査データの集計と品質工程解析
- 試験成績書の発行管理

■他パッケージとの差別化

- 検査現場における業務ノウハウをシステム化
- 分析頻度, 社内規格/社外規格, 層別情報...

(QIMS固有特長)

■分析頻度

成分の安定度により検査する頻度を設定
(S,L,W,M,Rの5段階)

■層別検査項目のサポート

質的な検査項目(色, 濁り度, 臭い)カテゴリ値として設定
※合否判定可能

■規格の改訂と履歴管理

規格値のバージョン管理

■英文の成績書対応

製品名, 検査項目名, 単位, 顧客名などを日本語/英語
で登録可能

品質検査システムをご検討される方へ

品質検査システムに於いてお客様に最適のソリューションをご提供いたします。

■ 規格マスターの管理を図りたい方

- 部門別に管理されている規格（社内規格，納入規格）を管理し，部門間での規格の整合性を確保できます。
- 社内規格とユーザーの納入規格は独立して管理。ユーザー毎の品質要求にきめ細かく対応でき，顧客満足度の向上がはかれます。

■ 管理図などのチェック等よりきめ細かな検査基準を必要とされる方

- 品質検査部門に統計的品質管理手法を導入でき，品質管理の向上がはかれます。

■ 検査成績書の発行を手作業で行っている方

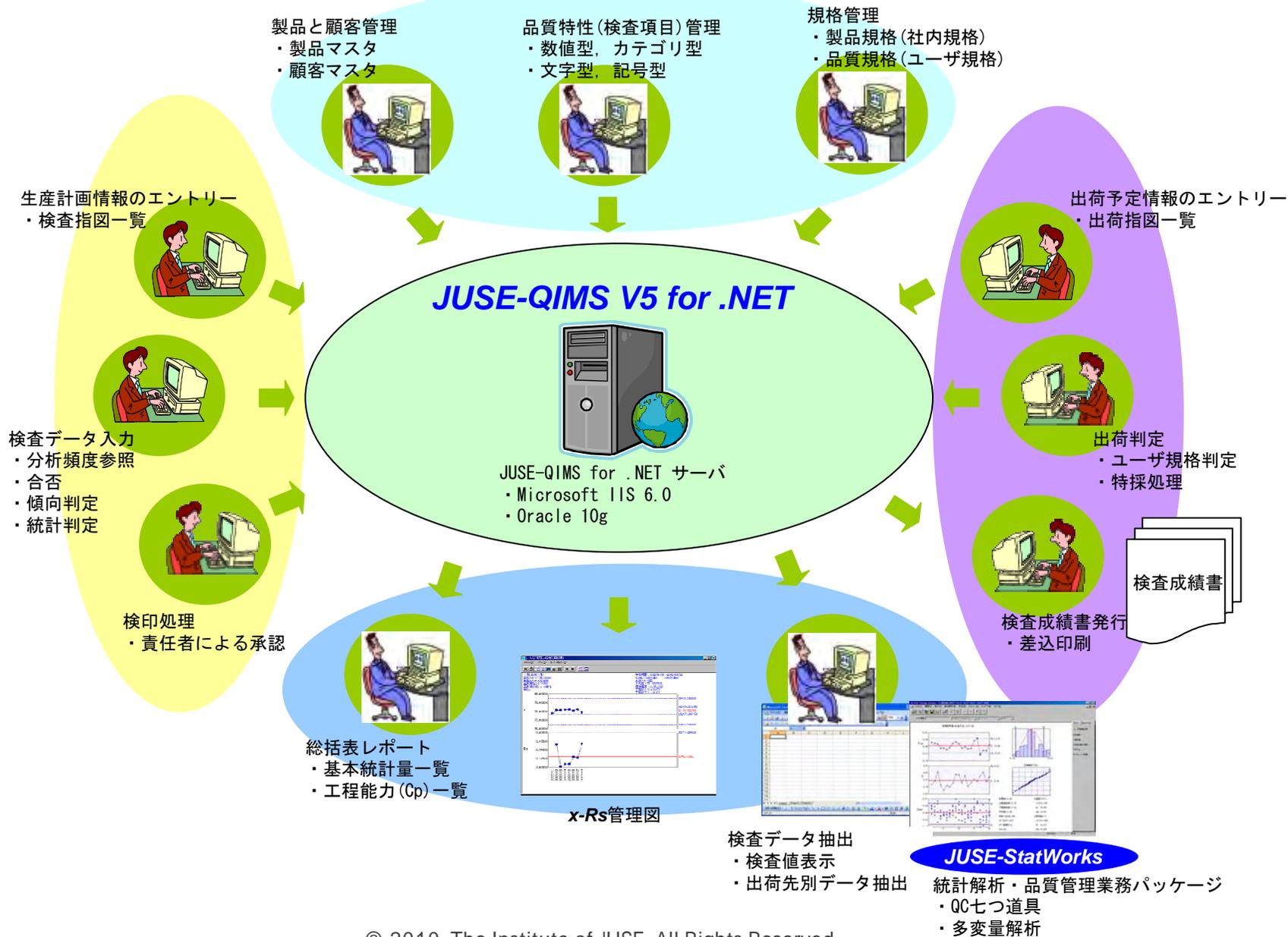
- 煩雑な作業や転記ミスから解放され，省力化と顧客クレームの削減を実現できます。

■ 生産管理や物流システムなどの基幹システムと連動させたい方

- 生産スケジュールから検査を行ったり，出荷スケジュールに合わせて検査成績書の発行がシームレスに行えるようになり，検査業務の効率化を実現できます。

■ 品質管理／統計解析パッケージ「StatWorks」と連動させたい方

- 入力した検査データを品質解析や2次利用のデータとして活用できます。



導入効果 ～ ITを活用した品質管理業務

品質情報の一元管理

- 一貫性のある品質データを永続的に記録し情報の散逸や重複を防止
- 品質データの信頼性, セキュリティの向上
- 品質情報の共有化と有効活用を促進し, 必要なときに必要な情報をスピーディに提供
- Excel, Wordなどを利用したデータの2次利用

品質管理業務の高度化

- 社内規格とユーザ規格の2重管理
社内規格とユーザ規格を個別に管理し合否に適用
- 豊富なデータ型: 数値, 層別(カテゴリ), 文字型データ
- 判定と承認機能
<完了>, <検印>による責任者の承認機能
- 検査成績書
和文と英文様式での発行
Word差込印刷によるユーザー定義様式の適用

JUSE-QIMSの導入・運用

統計的手法を用いた品質向上

- データの傾向管理
管理図手法(連の異常, 上昇/下降連の検出)によりユーザの潜在的品質要求を満足させることができます
- 総括表
標準偏差 σ や工程能力Cpなどを集計し品質の状態を統計的に把握することができます。
- 管理図
品質や工程の安定状態を統計的に把握できます。

有機的な情報連携

- Excelアドインによるエンドユーザーによる情報活用
- 統計情報パッケージJUSE-StatWorksの活用
QC七つ道具, 多変量解析による高度な品質解析
- ERPパッケージとのシステム間連携
生産スケジュール情報, 受注出荷情報の連携

規格マスタの管理

■ QIMSのマスタ基準情報

- 製品マスタ, 顧客マスタ, 品質特性(分析項目)マスタ, 製品規格マスタ, 品質規格マスタなどの品質検査業務に必要な全てのマスタ基準情報を管理します。

■ 規格値の管理

- 製品に対して社内規格(製品規格)とユーザ納入規格(品質規格)をそれぞれ独立して管理
- ユーザ納入規格は, 製品×ユーザーの組み合わせで管理できます

■ 規格の改訂と履歴管理

- 規格値のバージョン管理
- 事前登録と有効日自動発効

■ 豊富なデータ型に対応する検査項目(品質特性)

- 数値型データ
 - 通常の測定値として得られるデータを入力します。
- 層別型(カテゴリ型)データ
 - 質的な検査項目(色, 濁り度, 臭い)
 - 入力候補をカテゴリ値として設定 – 合否判定可能
- 記号型データ
 - 記号としてデータ入力し, 数値型データに変換
 - カテゴリ型と数値型データの融合により, データ集計が可能に
- 文字型データ
 - 日付や任意の文字データを検査結果として入力

製品規格（社内規格）画面例

製品規格改訂マスタ編集

ファイル(F) オプション(O)

JUSE-QIMS - 品質検査情報管理システム > 製品規格マスタ@履歴一覧 > 製品規格改訂マスタ編集

検索
並び替え
表示情報

製品規格審議票: 02320080401 製品審議番号:

有効期間: 2000/04/01 ~ 9999/12/31 有効

工場: 保管期限フラグ:

千葉工場
製品コード(工場):

0005
保管期限月数: 使用期限月数:

品質保証期限を有効とする
品質保証期限長さ: 期限単位:

保存して閉じる 保存しないで閉じる

製品規格マスタ | 内部管理マスタ

品質特性コード	品質特性名(和)	単位名称	区分	下限規格値	上限規格値	検査通知項目	検査通知下限値	検査通知上限値	再現測定精度
1 0016	(NH2)2CS	%	数値	98.5		非通知			
2 0017	H2O	%	数値		3	非通知			
3 0004	Fe	%	数値		.0005	非通知			
4 0019	強熱残分	%	数値		.05	非通知			
5 0031	水不溶分	%	層別			非通知	白色料方及び針状結晶	白色料方及び針状結晶	
6 0500	厚反ロットNo		文字			非通知			
7 0013	粘度	C.P25°C	数値	95	105	通知	94.5	104.5	

規格の有効期限を設定し、規格のバージョン管理が行えます。

規格値の登録

管理パラメータの登録

製品規格マスタ編集

JUSE-QIMS - 品質検査情報管理システム > 製品規格マスタ@履歴一覧 > 製品規格改訂マスタ編集 > 製品規格

製品コード(工場): 0005 生産コード: 0005

製品名(和): 製品0005

製品規格審議票: 02320080401 有効期間: 2000/04/01 ~ 9999/12/31 有効

品質特性コード: 0013 参照

品質特性名(和): 粘度

単位(和): C.P25°C

分析頻度: M

下限規格値: 95 上限規格値: 105

再現測定精度: 摘要:

表示順序: 7 解析: x-Rs xbar-R

頻度参照期限:

検査値表示書式: 規格値表示書式:

検出限界値: 検出限界値フラグ: 未滿

検査通知項目

検査通知下限値: 94.5 検査通知上限値: 104.5

計算式: 入力... 検証...

丸めフラグ: 無 四捨五入 四捨六入

備考:

OK キャンセル

内部管理マスタ編集

JUSE-QIMS - 品質検査情報管理システム > 製品規格マスタ@履歴一覧 > 製品規格改訂マスタ編集 > 内部管理

製品コード(工場): 0005 生産コード: 0005

製品名(和): 製品0005

製品規格審議票: 02320080401 有効期間: 2000/04/01 ~ 9999/12/31 有効

品質特性コード: 0013

品質特性名(和): 粘度

分析頻度: M 単位(和): C.P25°C

下限規格値: 95 上限規格値: 105

サンプル数:

連の長さ: 7 管理幅: 3

平均値 μ : 標準偏差 σ :

内部管理値:

中央±範囲 中央: 範囲:

下限~上限 下限: 94.5 上限: 104.5

内部管理値を管理図に適用する

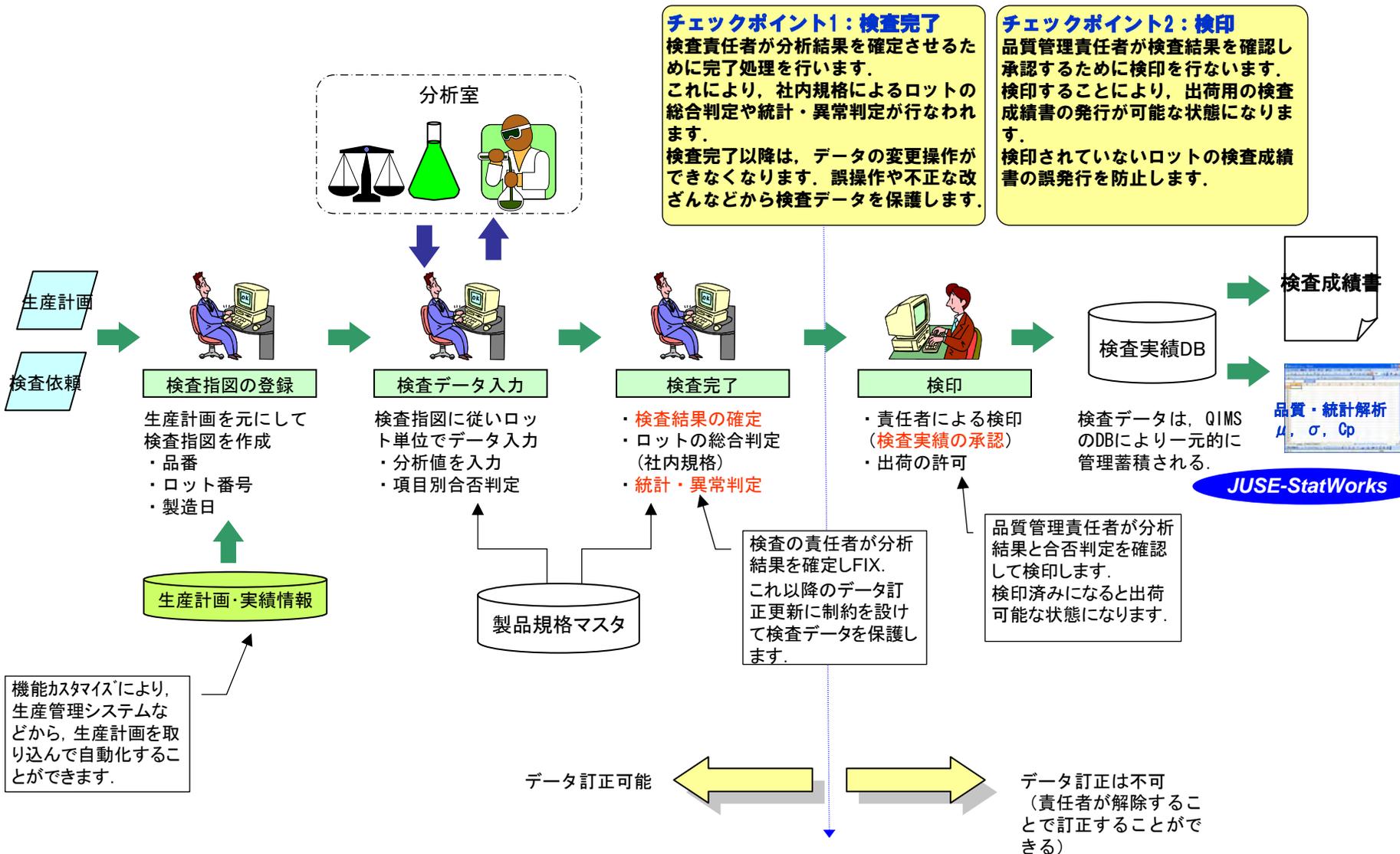
削除

OK キャンセル

検査項目毎に下限値、上限値の規格値の設定

工程管理用の管理限界線や連の長さを自由に設定できます。

検査データ入力と承認の流れ



検査データ入力・承認のイメージ

検査データ入力および完了・検印

検査データ入力：
検査指図に指定されているロットに対して、分析データをキー入力します。検査項目は、製品規格に登録されている品質特性が一覧で表示されます。データを入力すると項目毎の合否が直ちに判定されます。数値、カテゴリ、記号、文字列などの様々なデータを入力することができます。

承認機能
データを確定するために、[完了]を実行します。データが確定し、ロットに対する総合判定と管理図手法による判定(傾向判定や統計判定など)が行なわれます。最終責任者が[検印]を実行することで、承認者、承認日が記録され、検査成績書の発行許可を与えることができます。

検査データ入力時には、社内規格と検査結果を照合して合否判定します。

分析者や報告者を記録、承認時には承認者と承認日を記録します。

カテゴリデータの入力
1: 白色
1: 白色粉末及び針状結晶
2: 黄色結晶

検査データの直近データ表示

ロットNo.	製造日	受付日	報告日	分析頻度	検査状態	総合判定	内部管理	サツ%No.	0016 (NH2)2CS	0017 H2O	0004 Fe	0019 強熱残分
1	2009/08/03	2009/08/03	2009/08/03	L	検査中			1				
2	20090717-6	2009/07/17	2009/07/17	L	完了	合格		1	100	0.25	0.0001	0.03
3	20090717-5	2009/07/17	2009/07/17	L	完了	合格		1	99	0.25	0.0001	0.01
4	20090717-4	2009/07/17	2009/07/17	L	完了	合格		1	102	0.22		
5	20090717-3	2009/07/17	2009/07/17	L	検査中			1	99	0.28	0.0001	0.05
6	20090717-2	2009/07/17	2009/07/17	L	完了	合格		1	100	0.23	0.0003	0.03
7	20090717-1	2009/07/17	2009/07/17	L	完了	合格		1	99	0.25	0.0002	0.01
8	20070527-7	2009/05/27	2009/05/27	L	完了	合格	異常	1	101.5	0.22	0.0004	0.03

直近データの表示：
分析データを入力する際に、そのデータが最近のデータに比べて、特に異常なデータでは無いか否かを確認するために、過去の検査データを一覧で表示することができます。分析ミスやデータの転記・入力ミスを把握することが可能です。

品質の異常検出

■ 規格による自動合否判定

- データ入力時に規格による上下限のチェックが自動的に行われます

■ 管理図手法による異常の検出

- 工程管理用の管理限界線による外れ値の検出
- 傾向判定による異常検出
 - 工程管理用限界線による管理限界外
 - 連の異常（中心線に対し連続して片側に片寄る）
 - 上昇／下降の異常

■ 直近データによる管理図の表示

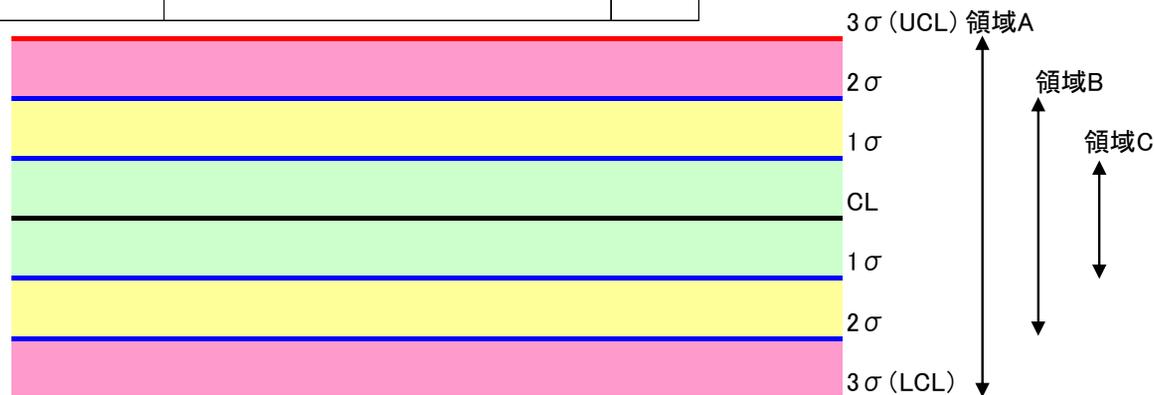
- 異常検出のマークが表示された場合に、直近のデータを元にした管理図を表示させ視覚的に異常を把握できます

■ メールによる検出された異常の通知

- 検査完了時に、管理上の異常を検出した場合は、製品毎に定められた品質管理者のメール通知先に、異常内容を電子メールで通知します。

(ご参考)管理図手法による異常判定

項目	新JIS (QS9000)	旧JIS	QIMS
管理限界外	領域Aを越えている	>UCL, <LCL	●
連	連続する9点が中心線に対して同じ側にある (上側, 下側)	連続する7点が中心線に対して同じ側にある	●
(中心線一方)	—	連続するM点中少なくともN点が中心線に対して一方にある	—
上昇・下降	連続する6点が増加, 又は減少している	連続する7点が増加, 又は減少している	●
交互増減	連続する14点が交互に増減している	—	—
2σ線外 (限界線接近)	連続する3点中, 2点が領域A またはそれを越えた領域にある (>2σ)	M点中N点が2σ線外にある	—
1σ線外	連続する5点中, 4点が領域B またはそれを越えた領域にある (>1σ)	—	—
中心化傾向	連続する15点が領域Cに存在する	—	—
連続1σ外	連続する8点が領域Cを越えた領域にある (>1σ)	—	—



異常検出の把握と通知

直近データの管理図

検査データ編集

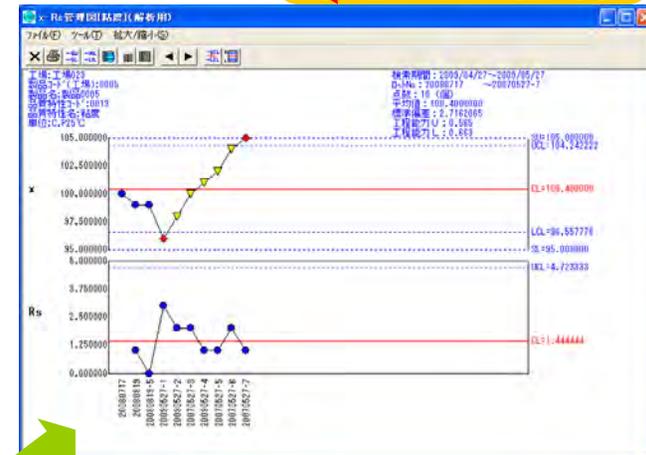
管理図

JUSE-QIMS - 品質検査情報管理システム > 検査ロット一覧 > 検査データ表示

製品コード(工場): 0005 製品名(和): 製品0005 分類: 製品
 ロットNo.: 20070527-7 サンプルNo.: 1 サンプル数: 1 製品規格審番: 02320080401
 分析頻度: L サンプル時刻: 2009/05/27 11:44:23 統計処理対象: 統計処理対象
 製造日: 2009/05/27 所要日数: 1 総合判定: 合格
 受付日: 2009/05/27 分析者: 分析者 内部管理: 異常
 報告日: 2009/05/27 報告者: 報告者 検査状態: 完了
 検印日: 2009/05/27 検印者: デモ 検印状態: 検印済
 品質保証期限日: 期限切れ: 未判定
 備考:

	品質特性コード	品質特性名(和)	単位(和)	区分	下限規格値	上限規格値	分析頻度	入力	検査結果	検査結果(層別)	合格	内部管理	傾向	統計
1	0016	(NH2)2CS	%	数値	98.5		S	→	101.5		○			
2	0017	H2O	%	数値		0.30	S	→	0.22		○			
3	0004	Fe	%	数値		0.0005	S	→	0.0004		○			
4	0019	強熱残分	%	数値		0.05	S	→	0.03		○			
5	0031	水不溶分	%	層別			S	→	2 黄色結晶		○			
6	0500	原反ロットNo		文字			L	→	ABC		○			
7	0013	粘度	C.P25°C	数値	95	105	M	→	105		○	上昇		

検査データ入力時には、社内規格と検査結果を照合して合格判定します。



異常検出された場合は、直近の[管理図]グラフを表示し視覚的に確認できます。

異常検出時の通知メール

オンライン通知

JUSE-QIMS - 品質検査情報管理システム > 検査ロット一覧 > 検査データ表示 > オンライン通知

宛先: majima@i-juse.co.jp
 Cc:
 件名: PQCS6:オンライン通知(2009/08/03 10:47)

製品検査の結果、以下のごく異常値が発生いたしました。検査結果の確認をお願いします。

通知日時: 2009/08/03 10:47

工場: 千葉工場
 製品: 0005/製品0005
 ロットNo.: 20070527-7
 総合判定: 合格
 内部管理: 異常

サンプルNo.: 1

品質特性: 0013/粘度
 検査結果: 105
 内部管理値下限: 94.50
 内部管理値上限: 104.50
 傾向: 上昇連の異常
 平均値: 7
 連の長さ: 7
 検査通知下限値: 94.5

OK キャンセル

QIMSは、規格による合格判定と統計的品質管理手法を組み合わせ判定を行い、管理上の異常を検出することができます。

■統計判定

平均±3σによって自動判定します

■内部管理値判定

工程管理用限界線のLCLとUCLにて自動判定します

■傾向判定

管理図手法の連の異常や上昇下降の異常を自動判定します

■メール通知

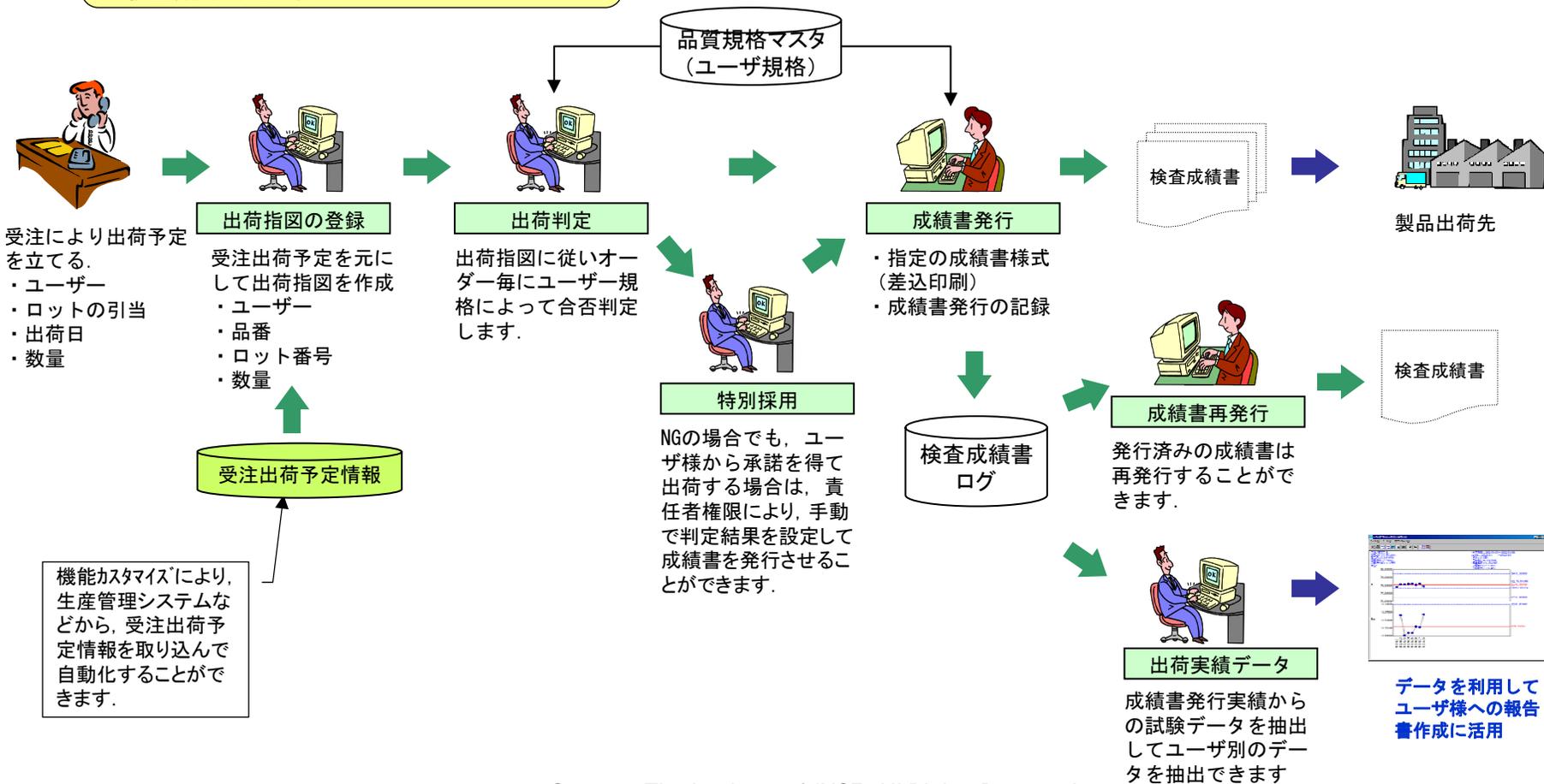
異常発生の場合に担当者にメール通知します

検査成績書発行業務の流れ

検査成績書の誤発行の未然防止 品質管理レベルを向上

(出荷判定の条件/多重のチェック機能)

- 社内規格に合格しているか?
→検査完了時のロットの総合判定結果
- 検査結果が承認(検印)されているか?
→責任者が検査を承認し検印
- ユーザー規格に適合しているか?
→出荷先のユーザー規格に照らし合わせて合否判定
ユーザー規格内か
検査項目に不足は無いか



出荷指図とユーザ納入規格による出荷判定

出荷オーダー毎に、出荷先ユーザの納入規格で最終的な出荷判定を行います。これに合格したものだけが成績書発行できます。

■出荷指図一覧
受注/出荷予定に引き当てられたロットの出荷判定結果を一覧表示します。検査成績書の発行を行い、その発行履歴を記録します。

■出荷判定とは
社内規格で合格しているロットに対し、さらに出荷先ユーザの納入規格で判定し、納入仕様を満たしているかの最終チェックを行います。特採処理も行うことができます。

出荷指図一覧

JUSE-QIMS - 品質検査情報管理システム > 出荷指図一覧

出荷指図No	出荷判定フラグ	印刷フラグ	ロットNo.1	製造日1	製品名(和)	顧客名(和)	出荷日	出荷数量1	単
1	合格	印刷済	20080717	2008/07/17	製品0005	顧客0000	2009/05/14	2,000.00000	kg
2	合格	印刷済	123456789012	2009/01/27	製品0001	顧客0000	2009/05/14	1.00000	kg
3	合格	印刷未	20080717	2008/07/17	製品0005	顧客0000	2009/05/14	8.00000	kg
4	合格	印刷未	20080717	2008/07/17	製品0005	顧客0000	2009/05/14	8.00000	kg
5	合格	印刷未	20070527-7	2009/05/27	製品0005	(株)日科技研化学	2009/05/27	200.00000	kg

納入判定

JUSE-QIMS - 品質検査情報管理システム > 出荷指図一覧 > 納入判定

製品コード(工場): 0005 製品名(和): 製品0005

ロットNo.: 20070527-7 サンプルNo.: 1 サンプル数: 1 分類: 製品

分析頻度: 測定日: 2009年 5月27日 製品規格No.: 02320080401

製造日: 2009年 5月27日 所要日数: 1 総合判定: 合格

受付日: 2009年 5月27日 分析者: 分析者 内部管理: 異常

報告日: 2009年 5月27日 報告者: 報告者 検査状態: 完了

検印日: 2009/05/27 検印者(和): 芥毛 検印状態: 検印済

備考:

顧客コード(工場)	顧客名(和)	納入判定
1 0000	顧客0000	合格
2 0044	顧客0044	合格
3 0045	(株)日科技研化学	合格

納入判定詳細

JUSE-QIMS - 品質検査情報管理システム > 出荷指図一覧 > 納入判定 > 納入判定詳細

製品コード(工場): 0005 製品名(和): 製品0005

顧客コード(工場): 0045 顧客名(和): (株)日科技研化学

ロットNo.: 20070527-7 サンプルNo.: 1 サンプル数: 1

製造日: 2009/05/27

検印日: 2009/05/27 検印者(和): 芥毛 検印状態: 検印済

製品規格No.: 02320080401 総合判定: 合格

品質規格No.: 02320080401 納入判定: 合格

品質特性コード(工場)	品質特性名(和)	単位(和)	区分	下限規格値(品質)	上限規格値(品質)	印刷	検査結果	合否
1 0016	(NH2)2CS	%	数値	98.3		有	101.5	○
2 0017	H2O	%	数値		0.35	有	0.22	○
3 0004	Fe	%	数値		0.0006	有	0.0004	○
4 0019	強熱残分	%	数値		0.08	有	0.03	○
5 0031	水不溶分	%	層別	黄色結晶	白色斜方及び...	有	黄色結晶	○

[納入判定] 機能では、引き当てられているロットに対して、他の向け先のユーザ納入規格でも判定することができます。他の向け先に出荷可能かどうかと比較して評価できます。

詳細表示では、そのユーザー規格値とそれによる判定結果の詳細を確認できます。

検査成績書の発行機能

■ ユーザ規格による出荷判定

- 受注・出荷予定に基づいて事前に出荷指図を発行
- 社内規格による合否とユーザーの納入規格による出荷判定を実施し、2重チェックすることでユーザーへの不適合品の出荷を未然に防止。
- 出荷指図一覧による検査状況の照会機能により、関連部門間でロットの検査進捗や出荷判定結果をリアルタイムで把握

■ 特採機能

- QIMSシステムによる出荷判定結果は、責任者権限によって手動で設定変更することができます。

■ 印刷様式のユーザーカスタマイズ

- 検査成績書の印刷は、Word差込印刷を利用しているため、レイアウトや体裁を自由にユーザーカスタマイズできます。
- Word差込印刷のテンプレートは、出荷先ユーザー別にカスタマイズしてそれぞれをマスタ登録することができます。

■ 英文対応

- 製品名、検査項目名、単位、顧客名などのマスタ情報を日本語／英語で登録可能
- 英語表記での検査成績書の発行ができます。

Microsoft Word - 定型書簡1

ファイル(F) 編集(E) 表示(V) 挿入(I) 書式(O) ツール(T) 郵便(K) ウィンドウ(W) ヘルプ(H)

標準 MS 明朝 11 B I U A A

2002年05月20日

 **検査成績書**

代々木産業株式会社 御中 JUSE化学工業株式会社
東京工場

品名 AA化合物

出荷日	2002年05月20日
ロットNo.	20020520
出荷数量	1,000 kg

No.	検査項目	単位	検査結果	下限規格値	上限規格値	合否
1	x x特性		78.14	76.5	79.5	○
2	y y特性		66.98	64.5	68.5	○
3	s s率	%	82.48	75.5	85.5	○
4	z z特性		95.781	84.5	97.5	○
5	色		ほぼ透明	ほぼ透明	透明	○
6	t tグレード		G 2			

図形の調整(R) オートシェイプ(W)

1 ページ 1 セクション 1/1 位置 20mm 1行 1桁 記録 変更 拡張 上書

Wordの差し込み印刷機能により、試験成績書を出力します
※指定のフォーマットには、カスタマイズにて対応可能です

検査データの活用と統計的品質管理の実践

検査業務で入力したデータをそのまま品質解析に利用したり、レポート作成などの2次利用に活用することができます。

■ 総括表

- 基本統計量（最大，最小，平均 μ ，標準偏差 σ ）や工程能力（ C_p ）などを任意の範囲で検査データを集計してレポートすることができます。

■ $X-Rs$ 管理図

- 任意の範囲で検査データを抽出し管理図をオンラインで表示します。
- 製品，期間，検査項目別に品質や工程の安定状態の把握（上昇，下降，連続）

■ 統計解析業務パッケージ JUSE-StatWorks（別売）の利用

- QIMSの検査データはそのままStatWorksのワークシートに取り込めます。
- QC七つ道具（管理図，ヒストグラム，散布図，多変量連関図，特性要因図等），および，多変量統計解析（重回帰，主成分分析など）の活用にて，品質管理上必要な解析業務を支援
- スタッフ部門における品質・工程解析に活用（品質改善業務）

■ Excelの利用

- QIMS専用のExcelアドインプログラムの提供（有償オプション）
 - Excel機能を拡張しワークシートに直接検査データを展開します。Excelマクロと組み合わせることで，お客様オリジナルの分析／レポート作成を自動化できます。
- Excelによるデータの加工，分析，レポート作成支援
 - QIMSのデータ出力は標準でExcelシートに出力されるので，データの2次利用や活用が容易にでき，データ作成や加工の業務を大幅に省力化できます。

検査データの集計分析と統計的手法の適用例

総括表による基本等計量の集計

検査表示

ファイル(F) オプション(O)

JUSE-QIMS - 品質検査情報管理システム > 検査表示

検索

製品名のすべてまたは一部:
製品%

品質特性コードのすべてまたは一部:
参照...

製造日:
2009年 1月 1日 ~
2009年 8月 3日

対象サンプル
全サンプル サンプル1

参照
参照を除く 参照も含む

統計処理対象のみ

検索 クリア

並べ替え

品質特性名	単位	区分	下限規格SL	上限規格SU	最小	最大	平均μ	標準偏差σ	Cp	CpL	CpU
1 AI2O3	%	数値			1.0	1.0	1	0			
2 PH		数値			2.0	2.0	2	0			
3 不溶分	%	数値			3.00	3.00	3	0			
4 Fe	%	数値			4.0000	4.0000	4	0			
5 (NH2)2CS	%	数値	98.5		98.8	103.0	100.1294118	1.3994484		0.388108	
6 H2O	%	数値			.3	0.22	0.29	0.254	0.0261315		0.586775
7 Fe	%	数値			.0005	0.0000	0.0005	0.0002392	0.0001436		0.605505
8 強熱残分	%	数値			.05	0.00	0.05	0.0228462	0.0127269		0.711192
9 水不溶分	%	層別									
10 原反ロットNo		文字									
11 粘度	C-P25°C	数値	95	105	98	105	101.375	3.2923071	0.506231	0.645444	0.367017

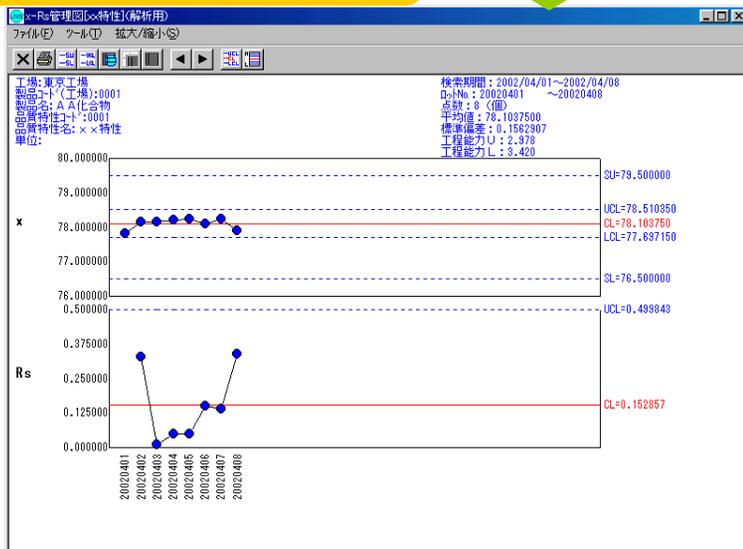
検査データの検索抽出とExcelシート作成

Microsoft Excel - Book1

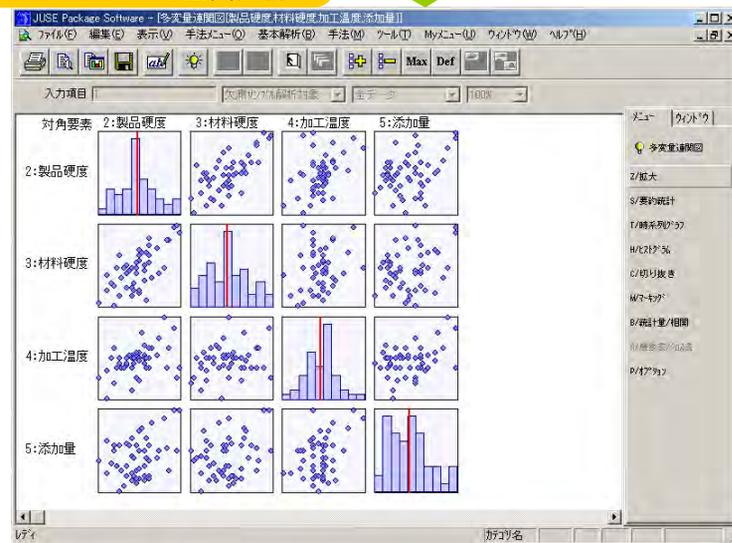
工場

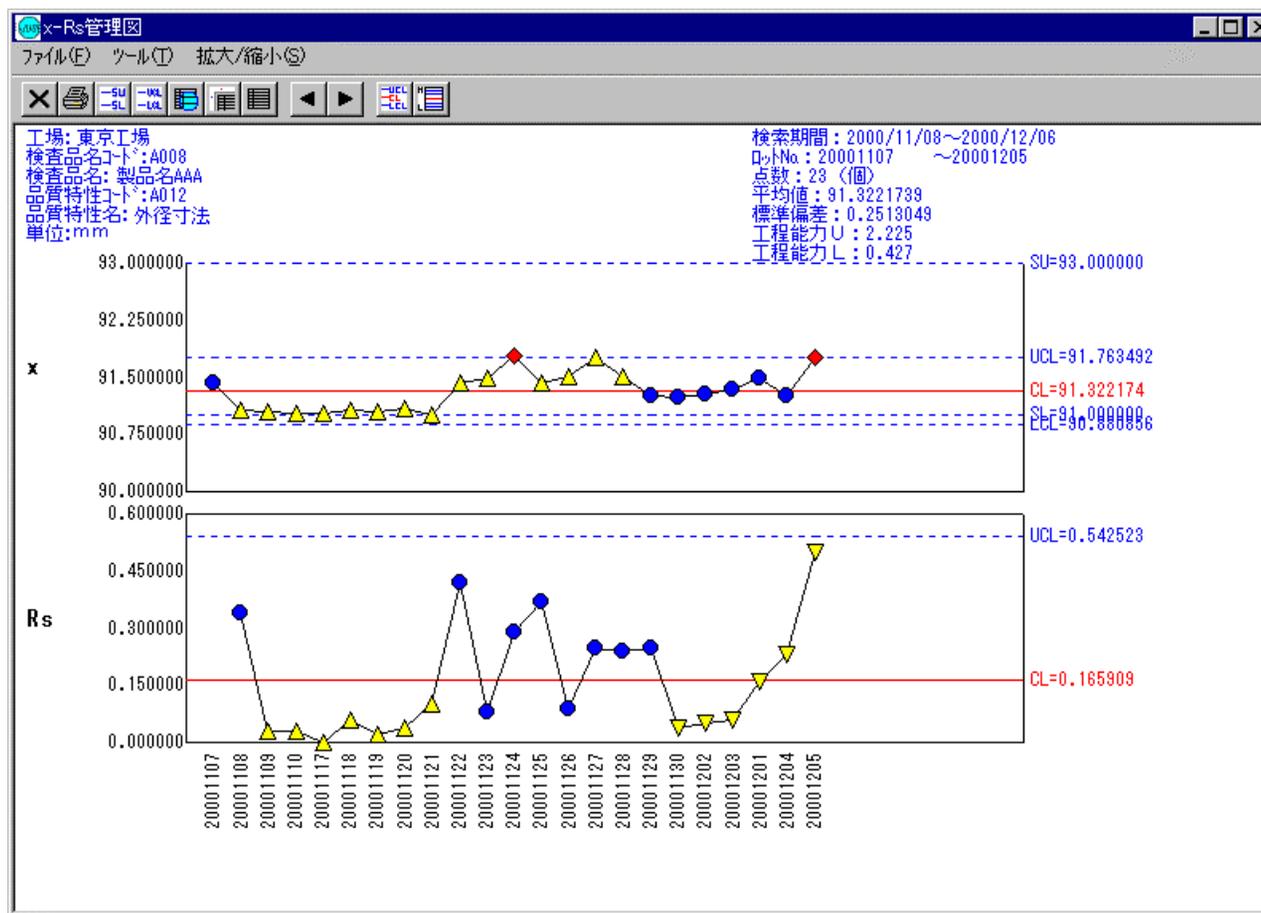
No	D-to-No	製造日	改訂No	ロットNo	(NH2)2CS	H2O	Fe	強熱残分	水不溶分	原反ロットNo	粘度
1	20070527-2	2009/05/27	02220080	98.0	0.27	0.0008	0.03				100
2	20070527-5	2009/05/27	02220080	100.0	0.29	0.0008	0.03				102
3	20070527-8	2009/05/27	02220080	98.5	0.28	0.0008	0.02				104
4	20070527-7	2009/05/27	02220080	101.5	0.22	0.0004	0.03			黄色結晶	ABC 105
5	20080527-1	2009/05/27	02220080	99.0	0.28	0.0004	0.03				98
6	20080527-2	2009/05/27	02220080	102.0	0.29	0.0001	0.00				98
7	20080527-4	2009/05/27	02220080	99.2	0.25	0.0005	0.02				101
8	20080717-1	2009/07/17	02220080	98.0	0.25	0.0002	0.01			白色斜方及びC	100050
9	20080717-2	2009/07/17	02220080	100.0	0.23	0.0008	0.03			白色斜方及びC	40001
10	20080717-3	2009/07/17	02220080	99.0	0.28	0.0001	0.05			白色斜方及びC	
11	20080717-4	2009/07/17	02220080	102.0	0.22						
12	20080717-4	2009/07/17	02220080	99.0							
13	20080717-5	2009/07/17	02220080	99.0	0.25	0.0001	0.01			白色斜方及びC	A0005
14	20080717-6	2009/07/17	02220080	100.0	0.25	0.0001	0.03			白色斜方及びC	A001
15	20080803-A	2009/08/03	02220080	100.2	0.28	0.0000	0.01			黄色結晶	4803 105

QIMSのx-Rs管理図での管理状態の把握



JUSE-StatWorksによる品質解析





x-Rs管理図:

ある検査項目について、任意の期間を指定し、その範囲の検査データを集計後、x-Rs管理図としてオンライン表示します。品質解析用に検査日報などからデータを集計する必要はありません。QIMSに検査実績入力を行うことで、工程や品質の安定状態を視覚的に把握できます。また、品質管理部門だけではなく、製造部門や営業部門などの関連部門でも簡単に品質の状態を把握し共有することができます。

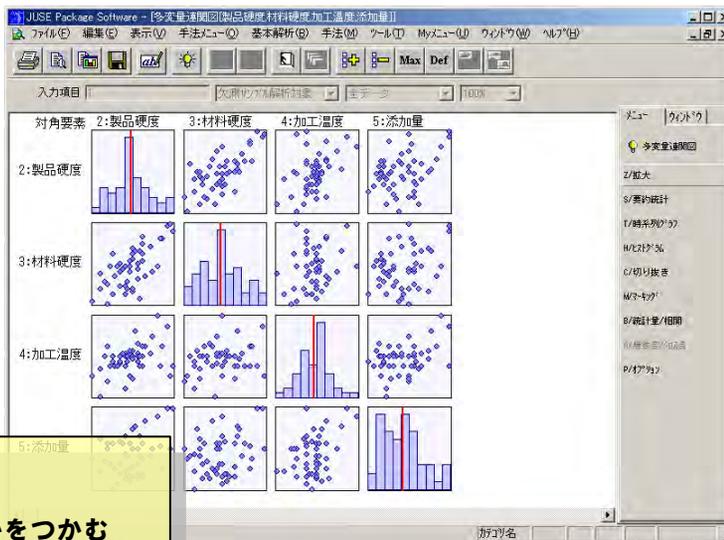
管理図手法により、従来の規格による判定だけではなく、長期的な品質のトレンド（傾向）を把握できますので、製品ユーザー様からのより高度な品質要求の要請にも対応できるようになります。

JUSE-StatWorks

以前は、JUSE-QCASと呼ばれていた品質管理・統計解析業務パッケージです。

QC七つ道具を始めとして、多変量解析や実験計画法など、品質管理の現場に必要な全ての解析手法をカバーしています。

JUSE-QIMSとはデータの互換性があり、データを活用して有機的に品質管理に役立てることができます。



【ヒストグラム】

利用目的

データの母集団がどのような分布かを確かむ
分布の中心や分布のバラツキを確かむ
規格との比較から工程能力や異常値を確かむ

【多変量連関図】

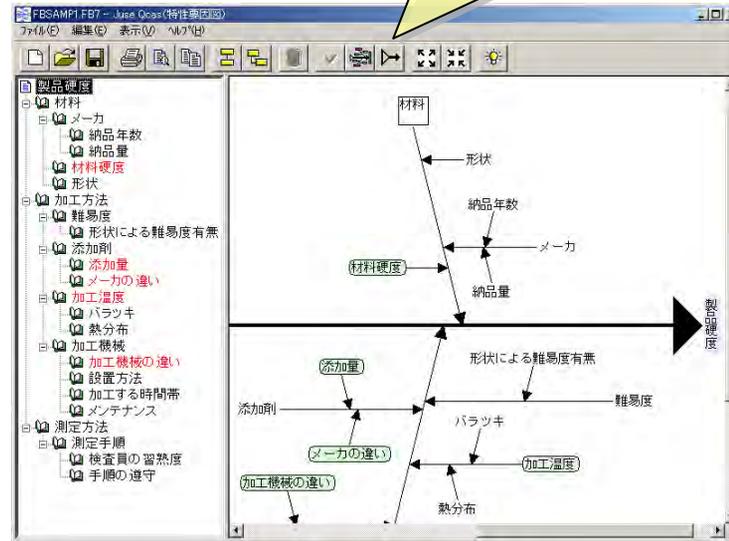
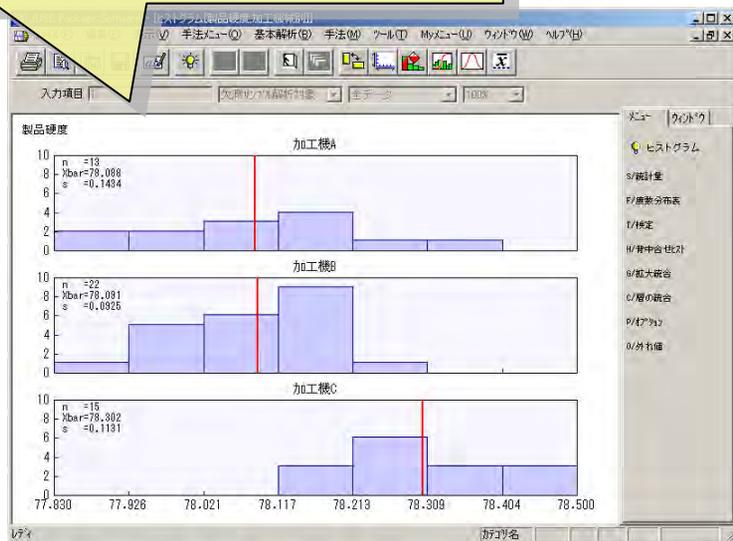
利用目的

個々の解析に入る前に、データの特徴を把握する

【特性要因図】

利用目的

不良や欠点といった結果とその原因の関係を
図で整理する
改善の手段を図で整理する。情報が早く読み
取れ深く理解できる。数字だけでは見落とし
しがちな問題もグラフ化すれば発見しやすい



導入実績のご紹介

■ 導入実績

- 化学品，食品メーカー様を中心にした豊富な導入運用実績
- 化学品分野：約12社（30事業所・工場）
- 食品分野：1社（3事業所・工場）

■ 導入事例

■ 構成例

- 1サーバーでの複数事業所の統合運用例・・・5社
- 広域ネットワークを利用し7事業所を統合，最大約120クライアントで運用

■ ERP系業務システムとの連携実績・・・多彩なインターフェイス実績

- FlexProcess（日本電気株式会社）
- SAP/R3
- MCFrame（東洋ビジネスエンジニアリング株式会社）
- 導入ユーザ様の独自開発の物流管理システム・生産管理システムなど多数

（*）記載された社名および製品名は各社の商標または登録商標です。

製品価格及びお問い合わせ

■ パッケージ販売価格

標準価格：3,200,000円（税別）

*) カスタマイズ費用、保守契約費用は除く

*) 追加クライアントライセンスの単価は、50,000円(1ライセンス)になります。

■ 導入費用例

■ 工場の基幹システムとQIMSを連携しご導入を頂いた場合の概算費用

■ システム導入概算費用 5,200,000円（税別）

■ <内訳>

■ QIMS標準パッケージ 3,200,000円（標準パッケージ価格）

*) 標準クライアント数：5クライアントを含む

■ 追加クライアント 250,000円（5クライアント追加した場合）

■ カスタマイズ費用 1,500,000円（基幹システムとの連携機能の場合）

■ 現地調整 250,000円（導入作業 2日間）

■ 年間保守契約費用 520,000円（年間）

■ 導入後の運用サポートも充実しています。

■ <お問い合わせ先>

日本科学技術研修所 パッケージ営業担当（QIMS担当）

電話：03-5379-5210 FAX：03-5379-1911

HP：<https://www.i-juse.co.jp/st/support/contact.html>

掲載されている著作物の著作権については、制作した当事者に帰属します。

著作者の許可なく営利・非営利・イントラネットを問わず、本著作物の複製・転用・販売等を禁止します。

所属および役職等は、公開当時のものです。

■公開資料ページ

弊社ウェブページで各種資料をご覧ください <http://www.i-juse.co.jp/statistics/jirei/>

■お問い合わせ先

(株)日科技研 数理事業部 パッケージサポート係 <http://www.i-juse.co.jp/statistics/support/contact.html>